

# Universidad de Tuxpan

INCORPORADA A LA SEP DE NAYARIT

# UNIT

UNIVERSIDAD DE TUXPAN

## PREPARATORIA EN 2 AÑOS

**RVOE EMBH-1818-009-2009**

**ASISTIENDO A CLASES UN DOMINGO CADA 15 DÍAS**

**50% DE BECA TODA LA PREPA**



01 (319) 2 32 5000



Universidad de Tuxpan UNIT

[www.universidaddetuxpan.edu.mx](http://www.universidaddetuxpan.edu.mx)

# PREPARATORIA EN 2 AÑOS

**ASISTIENDO A CLASES UN DOMINGO CADA 15 DÍAS**

## MODALIDAD DE ESTUDIO

El Bachillerato General se cursa en la MODALIDAD SEMIESCOLARIZADA asistiendo a clases UN DOMINGO CADA 15 DÍAS.

## DURACIÓN DEL PROGRAMA

El programa de Bachillerato General tiene una duración de 2 AÑOS.

## BACHILLERATO CON RECONOCIMIENTO DE VALIDEZ OFICIAL DE LA SEP

El Bachillerato General cuenta con Reconocimiento de Validez Oficial de Estudios (RVOE) con Número de RVOE No. **EMBH-1818-009-2009** otorgado por la Secretaría de Educación del Gobierno del Estado de Nayarit.

## PLAN DE ESTUDIOS

El plan de estudios de Bachillerato General está integrado por 39 asignaturas, con una duración 6 cuatrimestres (2 años).

### PRIMER CUATRIMESTRE

1. Matemáticas I.
2. Química I.
3. Ética y Valores I.
4. Introducción a las Ciencias Sociales
5. Taller de Lectura y Redacción I.
6. Lengua Adicional al Español I
7. Informática I.

### SEGUNDO CUATRIMESTRE

1. Matemáticas II.
2. Química II.
3. Ética y Valores II.
4. Historia de México I
5. Taller de Lectura y Redacción II.
6. Lengua Adicional al Español II
7. Informática II.

### TERCER CUATRIMESTRE

1. Matemáticas III.
2. Biología I
3. Física I
4. Historia de México II
5. Literatura I
6. Lengua Adicional al Español I.

### CUARTO CUATRIMESTRE

1. Matemáticas IV.
2. Biología II.
3. Física II.
4. Estructura Socioeconómica de México
5. Historia Universal.
6. Literatura I.
7. Lengua Adicional al Español IV.

## **QUINTO CUATRIMESTRE**

1. Geografía
2. Historia Universal Contemporánea
3. Psicología I
4. Contabilidad I
5. Derecho I
6. Administración I.

## **SEXTO CUATRIMESTRE**

1. Filosofía.
2. Ecología y Medio Ambiente.
3. Metodología de la Investigación.
4. Psicología II.
5. Contabilidad II.
6. Derecho II.
7. Administración II.

## **CERTIFICADO DE TERMINACIÓN DE ESTUDIOS**

Al finalizar el plan de estudios el alumno recibe documentación oficial que consiste en certificado de terminación de estudios de bachillerato, el cual tiene **RECONOCIMIENTO OFICIAL DE VALIDEZ OFICIAL DE ESTUDIOS (RVOE)** y con válido en toda la República Mexicana. Con el certificado oficial es expedido por la **Universidad de Tuxpan** con el que podrán ingresar a una licenciatura tanto en universidades públicas como en privadas de todo el país.

## **REQUISITOS DE ADMISIÓN**

Los aspirantes a cursar el **BACHILLERATO GENERAL** deberán cumplir con los siguientes requisitos de admisión:

- Original y copia del certificado de estudios de secundaria.
- Original y copia del acta de nacimiento.
- Copia del CURP (ampliada a 200%).
- 4 Fotografías tamaño infantil blanco y negro.

## **COSTOS DE INSCRIPCIÓN Y COLEGIATURAS**

- Inscripción \$ 400
- Colegiatura Mensual \$ 550
- Reinscripción Cuatrimestral \$ 400

**\*\*\*\* LAS COLEGIATURAS INCLUYEN EL 50% DE BECA.**

## **OFICINAS DE LA UNIVERSIDAD**

La inscripción se realiza en las oficinas de la Universidad de Tuxpan, presentando los requisitos de admisión solicitados para el ingreso, en el domicilio que a continuación se menciona:

**Preparatoria Universidad de Tuxpan**

Calle Victoria No. 308.  
Entre Juan Escutia y Libertad.  
Colonia Centro, C.P. 63200.  
Tel. 01 (319) 23-2-50-00  
Tuxpan, Nayarit.

### **PERIODOS DE INSCRIPCIÓN**

El periodo de inscripción para ingresar a la **BACHILLERATO** está abierto todo el año, pudiendo ingresar cada **QUINCE DÍAS** que inicia una nueva asignatura.

### **REVALIDACIÓN DE ESTUDIOS**

La Preparatoria de la Universidad de Tuxpan REVALIDA estudios realizados en otras PREPARATORIAS a quienes hayan truncado los estudios de BACHILLERATO. Se podrá revalidar todos los estudios cursados en otras instituciones, por lo que deberán entregar a la universidad original y copia del **CERTIFICADO PARCIAL DE ESTUDIOS** expedido por la **PREPARATORIA** en donde haya dejado de estudiar.

**INFORMACIÓN AL 01 (319) 2325000**